

Carta Técnica

Versión: 3.0.0

Liberación: 7 de septiembre 2018

20180907

- Licenciamiento** El licenciamiento del sistema es anual, por lo que tienes derecho a adquirir gratuitamente las actualizaciones dentro del rango de tiempo de tu licencia.
- Compatibilidad** Esta versión es compatible con versiones de AdminPAQ® 10.0.0 y CONTPAQi® Comercial Premium 2.0.0 o posteriores.

Al actualizar una versión, es OBLIGATORIO desinstalar la anterior versión del sistema en servidor como en terminales que se encuentren en la red.
Programa el proceso de actualización y avisa oportunamente a los usuarios de las terminales antes de ejecutarlo.

Contenido

CARTA TÉCNICA.....	1
CONTENIDO	2
NOVEDADES	4
PERMISOS DE USUARIO POR CONCEPTO	4
<i>Funcionalidad:</i>	4
RESPETAR EL ALMACÉN EN BASE AL CONCEPTO.....	5
<i>Funcionalidad</i>	5
ASIGNACIÓN DE LOTE PRODUCTIVO EN LAS ENTREGAS.....	6
<i>Solicitar Lote Productivo en las Entregas</i>	6
<i>Funcionalidad</i>	6
DIVISIÓN DE UNA ORDEN DE PRODUCCIÓN POR CAPACIDAD	7
<i>División por capacidad</i>	7
<i>Funcionalidad</i>	7
ADAPTACIÓN EN MOVIMIENTOS EN AUTOMÁTICO	8
<i>Movimientos en Automático por proceso</i>	8
<i>Funcionalidad:</i>	8
ADAPTACIÓN EN FACTOR DE CONVERSIÓN.....	9
<i>Factor de conversión</i>	9
<i>Funcionalidad:</i>	9
PARCIALIDADES DE PLANEACIÓN	10
<i>Funcionalidad:</i>	10
.....	10
COMPRAS.....	11
<i>Orden de Compra</i>	11
<i>Funcionalidad:</i>	11
MARBETES.....	12
<i>Funcionalidad:</i>	12
SALDO CERO.....	13
<i>Funcionalidad:</i>	13

TURNOS EN OP	14
<i>Creación de OP</i>	14
<i>Funcionalidad:</i>	14
.....	14
DEVOLUCIONES DE INSUMOS.....	15
<i>Funcionalidad:</i>	15
.....	15
DEVOLUCIONES DE PRODUCCIÓN.....	16
<i>Funcionalidad:</i>	16
MEJORAS	17
<i>Reservado en Órdenes de Producción/Pedidos</i>	17
<i>Movimientos por Consumo</i>	17
<i>Consumo de Productos por Lotes</i>	17
<i>Prorrates de Órdenes de Producción</i>	17

Novedades

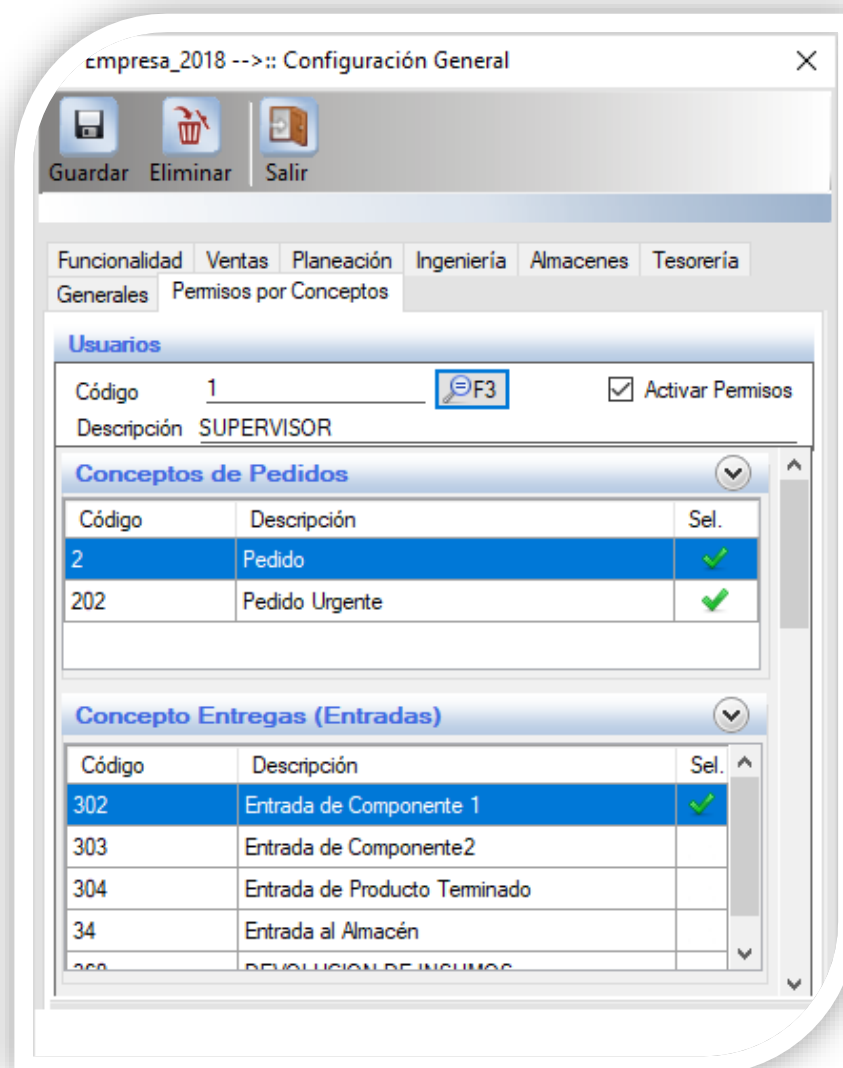
Permisos de usuario por concepto

C044

Funcionalidad:

Permite asignar conceptos generados previamente en el sistema administrativo (AdminPAQ®/CONTPAQi® Comercial Premium) por cada usuario, para la generación de documentos, movimientos generales y movimientos en automático en CONTPAQi® Producción.

Importante: Esta funcionalidad se localiza en menú Configuración/Configuración General.

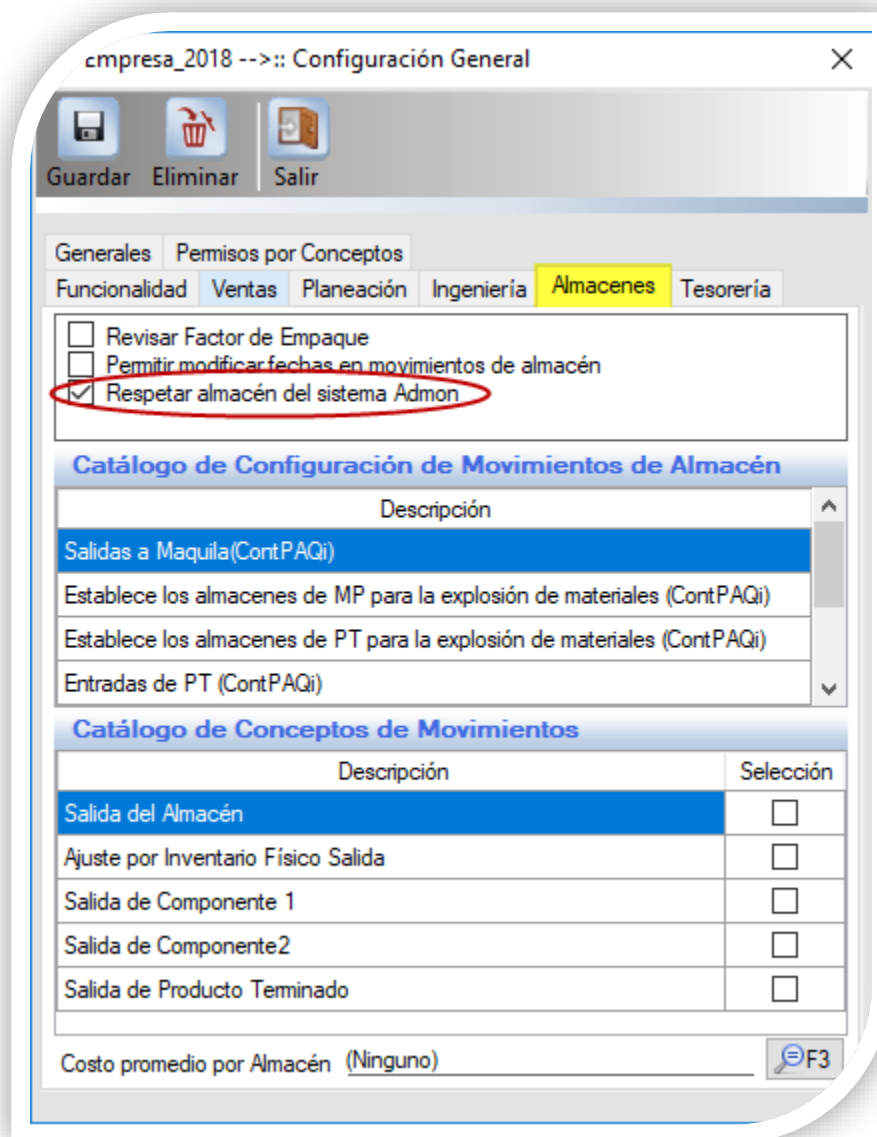


Respetar el almacén en base al concepto

C045

Funcionalidad

Al activar esta opción toma por default los almacenes que previamente tienen configurados los conceptos de movimiento en el sistema administrativo (AdminPAQ®/CONTPAQi® Comercial Premium), esto evita constantemente tener que seleccionar un almacén al momento de generar movimientos en CONTPAQi® Producción.



Asignación de lote productivo en las entregas

C046

SOLICITAR LOTE PRODUCTIVO EN LAS ENTREGAS

Funcionalidad

Al activar esta opción le permite al usuario capturar el lote productivo que utiliza para la distribución y rastreabilidad de las órdenes de producción, dicho lote productivo se captura al momento de generar las entradas en CONTPAQi® Producción.

Empresa_2018 --> Segimiento de Producción --> Registro de Entrada <<Producto Terminado>> ENTRADA DE COMPONENTE 1

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO Fecha 11/07/2018

Tipo de Movimiento ENTRADA DE COMPONENTE 1

* Orden Producción 3T01->OP Serie Almacén 1 ALMACEN UNO * Producto/Componente COMP01LOTE LADO DERECHO LOTE->ENSAMBLE

* Cantidad PIEZA Cantidad Restante 5.0000000 PIEZA Cantidad a Producir 5.0000000 PIEZA

Observaciones * Datos Obligatorios

Detalles d

✓ ✗
Aceptar Cancelar

Código	Lote Operativo	Lote Productivo	Lote Comercial	F. Fabricación	F. Caducidad	Almacén	Cantidad	Costo
	3T01->OP	L0001	LT0001	11/07/2018	12/07/2018	Almacen Uno	5.0000000	

División de una Orden de Producción por capacidad

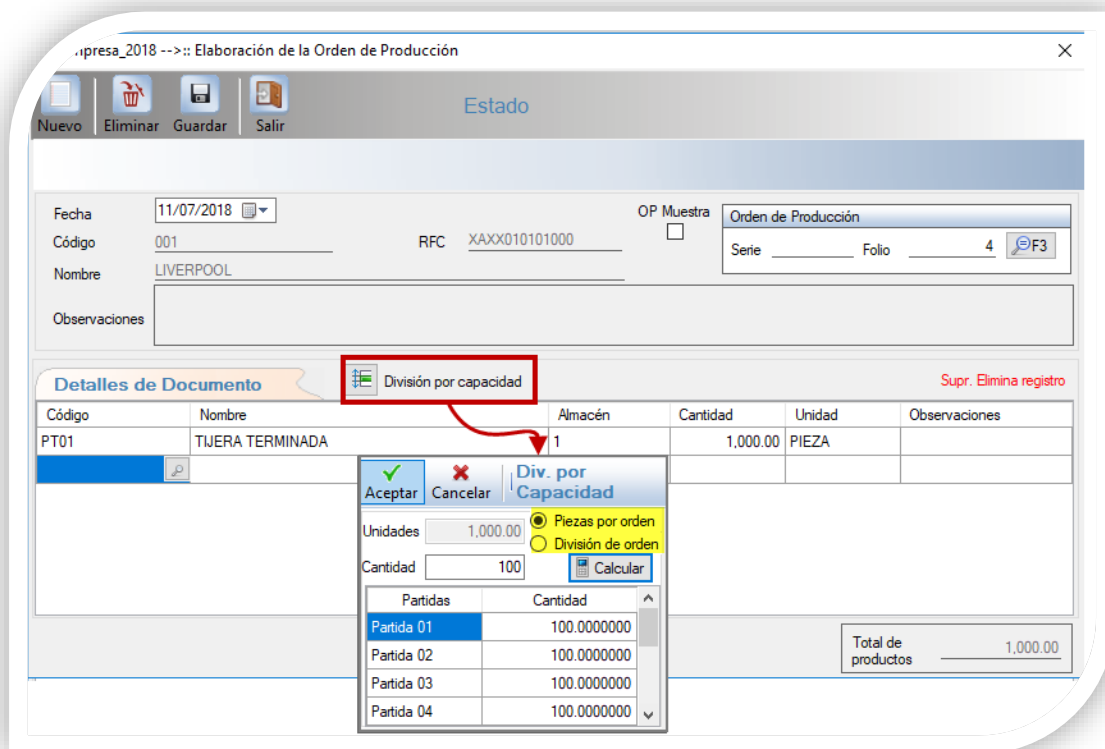
C047

DIVISIÓN POR CAPACIDAD

Funcionalidad

Permite dividir el total de unidades de una orden de producción en partidas para su fabricación, basándose en dos opciones:

- Piezas por orden: Calcula el número de partidas basándose en la cantidad capturada y el total de unidades correspondientes a la orden de producción.
- División por orden: Calcula la cantidad de piezas a fabricar correspondientes al total de la orden, basándose al número de partidas capturadas.



Adaptación en Movimientos en automático

MOVIMIENTOS EN AUTOMÁTICO POR PROCESO

C048

Funcionalidad:

Se adaptó la funcionalidad para que el usuario pueda seleccionar en qué proceso del producto, desea realizar las transacciones de entrada y salida de forma automatizada, así como también permite capturar la cantidad del producto a realizarle la transacción.

Importante: No aplica para productos con criterios de control (Lotes, Pedimentos, Series y Características).

Empresa_2018 -->: Movimientos en Automático

Nuevo Checar Exist. Gen. Mov Salir

Concepto 2 F3 Pedido Fecha 11/07/2018

Ord. Prod. 1T01->P_PED001 F3 TIJERA TERMINADA Sólo Planeadas

Entradas

Concepto ENTRADA DE PRODUCTO TERMINAL F3 Almacén F3

Salidas

Concepto SALIDA DE PRODUCTO TERMINADO F3 Almacén F3

Componente	Proceso	Exist.	Cantidad	Requerido	Cant. Solicitada	Selec
TIJERA TERMINADA	MONTAJE		100.000000	100.000000	100.000000	✘
LADO DERECHO	ENSAMBLE		100.000000	100.000000	50.000000	✔
LADO IZQUIERDO	ENSAMBLE		100.000000	100.000000	50.000000	✔

Proceso

Proceso Entradas

Proceso Salidas

No aplica para productos con criterio de control (Lotes, Pedimentos, Series y Características)

Adaptación en Factor de conversión

FACTOR DE CONVERSIÓN

C049

Funcionalidad:

Se aplicó una adaptación para que los productos que tengan configurado criterios de control (Pedimentos, Lotes, Series y Características) en el sistema administrativo y utilicen una unidad de medida diferente en CONTPAQi® Producción se les genere un factor de conversión.

Importante: Aplicará el factor de conversión a los productos con criterios de control, una vez que se haya realizado previamente la configuración en el catálogo de Factor de conversión.

Empresa_2018 -->:: Factor de Conversión

Guardar Eliminar Salir

Proceso terminado... Puede continuar

Buscar Producto:
Producto: MP01LOTE

Productos	
Código	Producto
MP01LOTE	NAVAJA DERECHA LOTE

Un(a)
KILO
Unidad de Estructura

Equivale a
0
Factor de Conversión

PIEZA
Unidad de Comercial

Detalles				
Código	Producto	Unidad de Estructura	Factor Conv.	Unidad de Comercial
MP01LOTE	NAVAJA DERECHA LOTE	KILO	1000.0000	PIEZA

Parcialidades de Planeación

C050

Funcionalidad:

En el módulo de Planeación de la O.P se agregó la opción de permitir la generación y planeación de las parcialidades de un Pedido u Orden de Producción.

Importante: Esta opción solo aplica cuando el Pedido u Orden de Producción se encuentren en el estatus de Asignar Recurso.

Orden de Producción Concepto 2 F3 PEDIDO

Orden de Producción 4T01->OP_PP001 Serie documento PP001 Fecha de Entrega 12/07/2018 Parc. Planeadas Sufijo 0

Código	Nombre	Asig	Fecha Ini	C Ini	Fecha Fin	C Fin	Serie
PT01	TIJERA TERMINADA	<input checked="" type="checkbox"/>	21/08/201...	1	24/08/201...	1	1
COMP01	LADO DERECHO	<input checked="" type="checkbox"/>	19/07/201...	3	31/07/201...	4	1
COMP01	LADO DERECHO	<input checked="" type="checkbox"/>	11/07/201...	1	19/07/201...	2	2
COMP02	LADO IZQUIERDO	<input checked="" type="checkbox"/>	31/07/201...	5	21/08/201...	8	1

Operación Centro de Trabajo

Datos de la semana: Dias 0 Ciclos de Producción 0 Ciclo Extra 0 Grupo de ciclo 0 Utilizar días no Laborales

Piezas X Hora 0

Asignación de Fechas: Fecha Inicial 11/07/2018 Ciclo Inicial 1 Fecha Final 11/07/2018 Ciclo Final 1

Requerimientos: Tiempo Cambio de Operación

Producción: Total de la Orden 0 Reservado 0 Pendiente a Producir 0 Producir 0

Tiempo Requerido: Dias Totales 0 Ciclos Adicionales 0 Horas Totales 0

Tiempo Extra

Tiempo Muerto: Tiempo Muerto 0

Compras

ORDEN DE COMPRA

C051

Funcionalidad:

Este módulo permite generar la orden de compra de los insumos faltantes para la fabricación de los productos.

...mpresa_2018 -->:: Orden de compra

Nuevo Eliminar Cancelar Guardar MRP Salir Estado Acceso

Fecha: 08/08/2018 Concepto: Orden de Compra Compra
Código: PROV001 Serie: Folio: 1
Nombre: PROVEEDOR01 F. Vencimiento: 08/08/2018 F. Recepción: 08/08/2018
Moneda: Peso Mexicano Tipo de Cambio: 1.00

Detalles de Documento Supr. Elimina registro

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Precio	Neto	Iva	Total
MP01	NAVAJA DERECHA	1	100,000.00...	PIEZA	2.0000000	200,000.0...	32,000.00...	232,000.0...

Total de productos	100,000,000.00	Subtotal	200,000,000.00000000
		Total descuento	0.00000000 -
		Total impuesto	32,000,000.00000000 +
		Total	232,000,000.00000000

Marbetes

C052

Funcionalidad:

Permite asignar un rango de marbetes a un Pedido u Orden de Producción.

The screenshot shows a software window titled "empresa_2018 -->: Marbetes". At the top, there is a menu bar with icons for "Nuevo", "Eliminar", "Guardar", and "Salir". Below the menu bar, a blue banner displays "Guardado correctamente". The main form area contains the following fields:

- Folio OP/P: 5T01->OP (with a search icon and "F3" label)
- Código producto: PT02
- Nombre producto: BOTELLA DE TEQUILA
- Total a producir: 50.000000
- Marbete desde: _____
- Marbete hasta: _____
- Total marbetes: _____
- Pendientes: 50
- Observaciones: _____

Below the form is a section titled "Detalles de Documentos" containing a table with the following data:

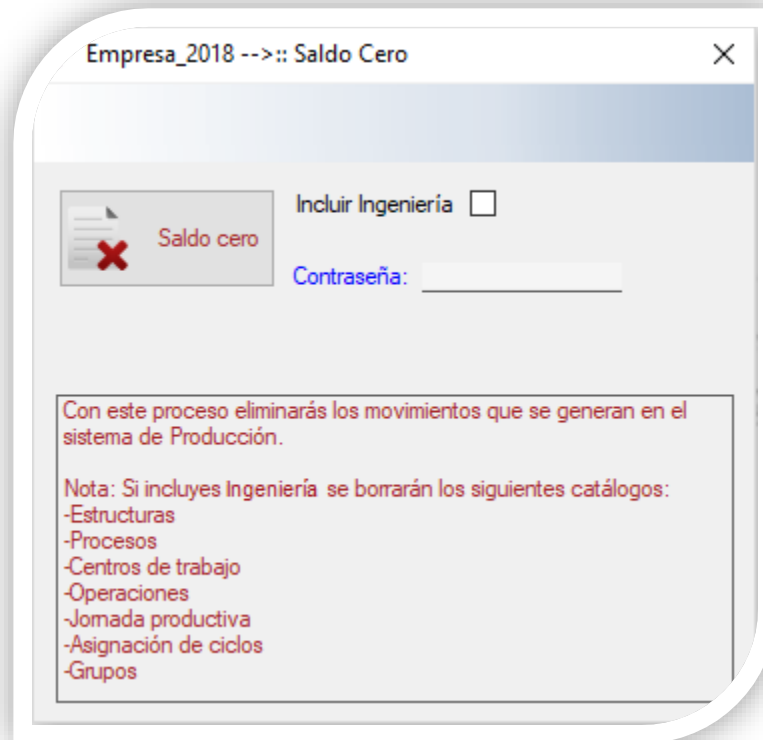
Orden de Producción	Código del Producto	Descripción del Producto	Total a Producir	Marbete desde	Marbete hasta	Total Marbetes	Observaciones
5T01->OP	PT02	BOTELLA DE TEQUILA	50.000000	1	50	50	

Saldo Cero

C053

Funcionalidad:

Esta opción permite borrar todos los movimientos generados de un Pedido u Orden de Producción, en caso de querer afectar la ingeniería, es necesario activar el check Incluir Ingeniería.



Turnos en OP

CREACIÓN DE OP

C054

Funcionalidad:

Permite asignar a la Orden de Producción una jornada productiva para el cálculo de la fecha entrega para el cliente final.

Empresa_2018 -->: Elaboración de la Orden de Producción

Nuevo Eliminar Guardar Salir Estado

Fecha 11/07/2018 Jomada Productiva 5*8*1 OP Muestra Orden de Producción

Código 001 Serie Folio 6 F3

Nombre LIVERPOOL

Observaciones

Detalles de Documento División por capacidad Supr. Elimina registro

Código	Nombre	Almacén	Cantidad	Unidad	Observaciones
PT01	TIJERA TERMINADA	1	500.00	PIEZA	

Total de productos 500.00

Devoluciones de Insumos

C055

Funcionalidad:

Permite generar la devolución de materias primas y productos intermedios que tengan configurado algún criterio de control ya sea Lotes, Pedimentos, Series y Características, como también aplica para los productos que no manejen criterios de control.

Empresa_2018 -->:: Seguimiento Producción <<Insumos>> (Devoluciones) X

Nuevo | Agregar | Eliminar | Guardar | Salir

Tipo de Movimiento: DEVOLUCION DE INSUMOS F3 Concepto: 2 F3 PEDIDO

Ord. Prod.: 32T01->P Serie: Solo Planeadas Fecha: 08/08/2018 Observaciones

Componente: PT05 F3 Cantidad: 5.0000000 PIEZA

Parcialidades de Planeación: BOTELLA DE PLASTICO->FUSION 1

Código	Producto	Requerido	Unid	Almacén	Devoluciones	Observaciones
MP06	AGUA	5.0000000	L	1	2.0000000	
MP07	ETIQUETA	5.0000000	P	1	2.0000000	

Devoluciones de Producción

C056

Funcionalidad:

Permite generar la devolución de productos intermedios y productos terminados que tengan configurado algún criterio de control ya sea Lotes, Pedimentos, Series y Características, como también aplica para los productos que no manejan criterios de control.

Empresa_2018 -->:: Seguimiento de Producción ->> Registro de Salidas <<Producto Terminado>> DEVOLUCION DE PRODUCTOS

Nuevo Agregar Eliminar Guardar Plan. vs Prod. Salir Acceso

Concepto 2 PEDIDO

Tipo de Movimiento DEVOLUCION DE PRODUCTOS Fecha 08/08/2018

* Orden Producción 4T01->OP_OPY002 Serie OPY002 * Almacén 4 * Producto/Componente COMP01

ALMACEN DE PRODUCTO TERM LADO DERECHO->ENSAMBLE

* Cantidad 10 PIEZA Cantidad Restante 20.0000000 PIEZA Cantidad a Producir 30.0000000 PIEZA Existencias 165

Observaciones * Datos Obligatorios

Detalles de Documento

Mejoras

Reservado en Órdenes de Producción/Pedidos

Folio-Ticket: D026-2017061910003366

El reporte "Requerido vs Producido" ahora muestra las cantidades correctamente cuando se reservan Órdenes de Producción ó Pedidos de componentes.

En la versión 2.2.0 el reservado se restaba en las columnas "cantidad a producir" y "Requerido".

Movimientos por Consumo

Folio-Ticket: D027-2017081110001664

El reporte de "Movimientos por consumo" ahora permite filtrar por fecha.

En la versión 2.2.0 el filtro de fecha no funcionaba por lo cual el reporte no mostraba información.

Consumo de Productos por Lotes

Folio-Ticket: D028-2017102310000085

CONTPAQi® Producción permite seleccionar el lote al cual pertenece el producto al realizar consumos y muestra los consumos correctamente en el sistema administrativo (AdminPAQ® / CONTPAQi® Comercial Premium).

En la versión 2.2.0, CONTPAQi® Producción no solicitaba el lote al que pertenecía el producto ni se actualizaban las cantidades en el sistema administrativo (AdminPAQ® / CONTPAQi® Comercial Premium).

Prorrato de Órdenes de Producción

Folio-Ticket: D029-2017081010002245

Al realizar el "Prorrato de Órdenes de Producción" permite seleccionar las órdenes a las cuales se les quiere aplicar el gasto.

En la versión 2.2.0, el sistema no mostraba las órdenes de producción por lo cual no permitía asignar el gasto.

Reporte Diferencia Real vs Estimado

Folio-Ticket: D030-2017062010000204

El reporte "Diferencia Real vs Estimado" ahora muestra el consumo por "Componentes" y "Producto Terminado" aunque se repita la "Materia Prima" en alguna estructura.

En la versión 2.2.0, dicho reporte agrupaba en una sola partida la materia prima consumida, por lo cual no se podía identificar correctamente la diferencia entre un consumo y otro.

Registro de Entradas

Folio-Ticket: D031-2017090710004757

Los registros de entradas se realizan correctamente en CONTPAQi® Producción.

En la versión 2.2.0, al realizar una entrada el sistema mostraba el siguiente error: "El nombre de la columna TIPO no es válido".

Héctor Hazel Vázquez Noriega
LÍDER DE PRODUCTO CONTPAQI® PRODUCCIÓN

Luis Kurmen Huerta
JEFE DE PRODUCTO VYROBA

Si deseas evaluar el documento, haz clic [aquí](#). Ingresa con el usuario **EVALUADOR**